



**Una nueva dimensión
en prestación de frenado**

INOVACIÓN EN DISEÑO :

- > Masa reducida, performances y dimensiones optimizadas
- > Nuevo diseño de rotores para mejor enfriamiento
- > Engrase a vida, sin mantenimiento periódico

BENEFICIOS :

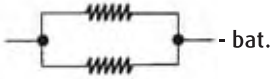
- > Menos peso
- > Consumo eléctrico mejorado
- > Mas compacto
- > Mejor resistencia a la corrosión

CARACTERISTICAS TECNICAS :

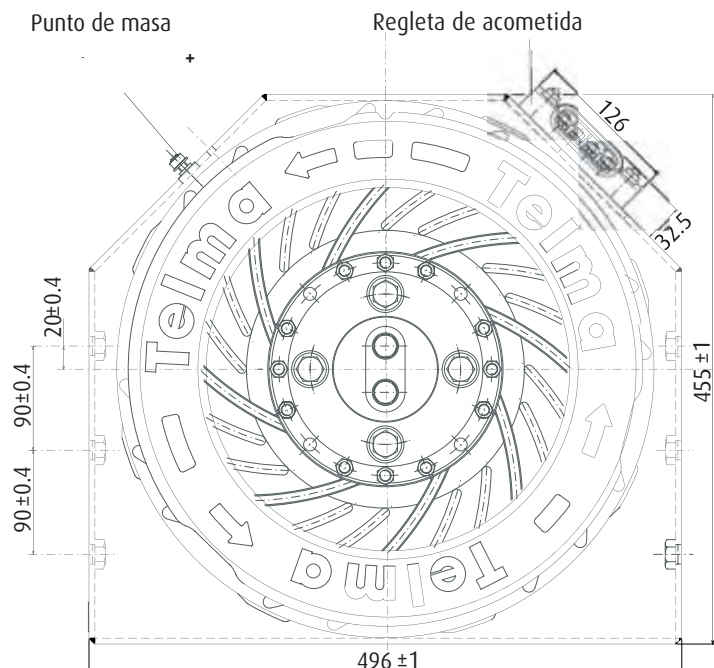
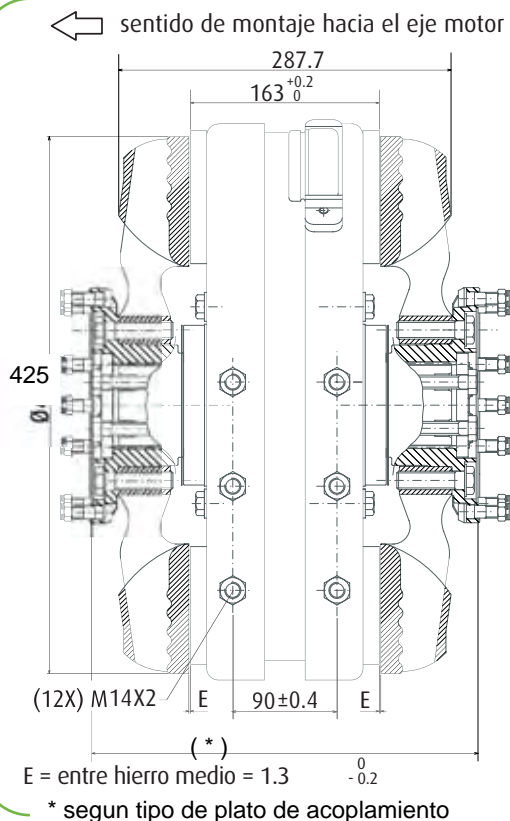
- > Par de frenada : 1600 Nm para vehículos de 14 a 18 toneladas
- > Peso : 197 kg

- Código : **BD30. ...**
- Par máximo / Potencia máxima : **1600 Nm (1179 lb-ft) / 168 kW a 1000 rpm**
- Masa total : **197 kg (434 lb)**
- Masa del estator : **142 kg (313 lb)**
- Masa de los rotores : **55 kg (121 lb)**
- Inercia de los rotores : **1.3 kgm² (30.8 lb-ft²)**
- Entre-hierro : **1.3⁰_{-0.2} (.051 inch)**

CARACTERISTICAS ELÉCTRICAS :

- Voltaje : **12 V (codigo BD301 ...) / 24 V (codigo BD302 ...)**
- Resistencia por circuito : **12 V : 0.22 Ω / 24 V : 0.89 Ω (± 5% a 20°C/68° F)**
- Resistencia de una bobina : **0.45 Ω (± 5% a 20°C/68° F)**
- Consumo eléctrico de un circuito : **12 V : 54 A / 24 V : 27 A (± 5% a 20°C/68° F)**
- Resistencia de aislamiento : **> 1 MΩ** 12 V / 24 V
- Circuito eléctrico : 
- Número de posiciones : **4**

DIMENSIONES :



NOTA : dimensiones en milímetros

Telma se reserva el derecho de modificar estos datos sin aviso escrito