



**Una nueva dimensión
en prestación de frenado**

INOVACIÓN EN DISEÑO :

- > Masa reducida, performances y dimensiones optimizadas
- > Nuevo diseño de rotores para mejor enfriamiento
- > Engrase a vida, sin mantenimiento periódico

BENEFICIOS :

- > Menos peso
- > Consumo eléctrico mejorado
- > Mas compacto
- > Mejor resistencia a la corrosión

CARACTERISTICAS TECNICAS :

- > Par de frenada : 900 Nm para vehículos de 9 a 11 toneladas
- > Peso : 125 kg

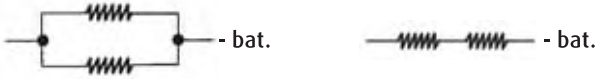
CARACTERISTICAS GENERALES

AD50-90

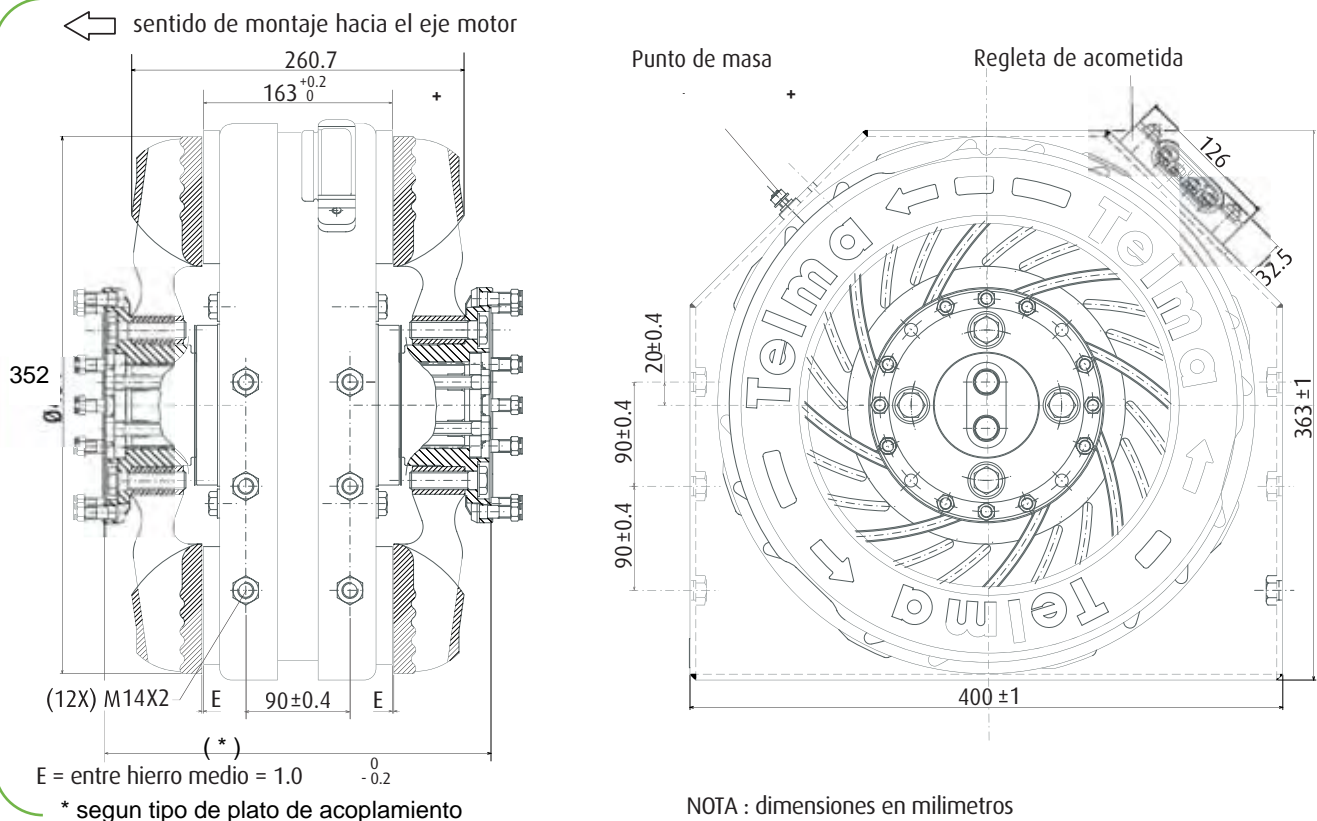
OC 151712 - Sept. 2010

- Código : BB30. ...
- Par máximo / Potencia máxima : 900 Nm (663 lb-ft) / 94 kW a 1000 rpm
- Masa total : 125 kg (276 lb)
- Masa del estator : 86 kg (190 lb)
- Masa de los rotores : 39 kg (86 lb)
- Inercia de los rotores : 0.64 kgm² (15.2 lb-ft²)
- Entre-hierro : 1.0⁰_{-0.2} (0.039 inch)

CARACTERISTICAS ELÉCTRICAS :

- Voltaje : 12 V (codigo BB301 ...) / 24 V (codigo BB302 ...)
- Resistencia por circuito : 12 V : 0.25 Ω / 24 V : 1 Ω (± 5% a 20°C/68° F)
- Resistencia de una bobina : 0.5 Ω (± 5% a 20°C/68° F)
- Consumo eléctrico de un circuito : 12 V : 48 A / 24 V : 24 A (± 5% a 20°C/68° F)
- Resistencia de aislamiento : > 1 MΩ
- Circuito eléctrico : 
- Número de posiciones : 4

DIMENSIONES :



Telma se reserva el derecho de modificar estos datos sin aviso escrito