



**Una nueva dimensión
en prestación de frenado**

INOVACIÓN EN DISEÑO :

- > Masa reducida, performances y dimensiones optimizadas
- > Nuevo diseño de rotores para mejor enfriamiento
- > Engrase a vida, sin mantenimiento periódico

BENEFICIOS :

- > Menos peso
- > Consumo eléctrico mejorado
- > Mas compacto
- > Mejor resistencia a la corrosión

CARACTERISTICAS TECNICAS :

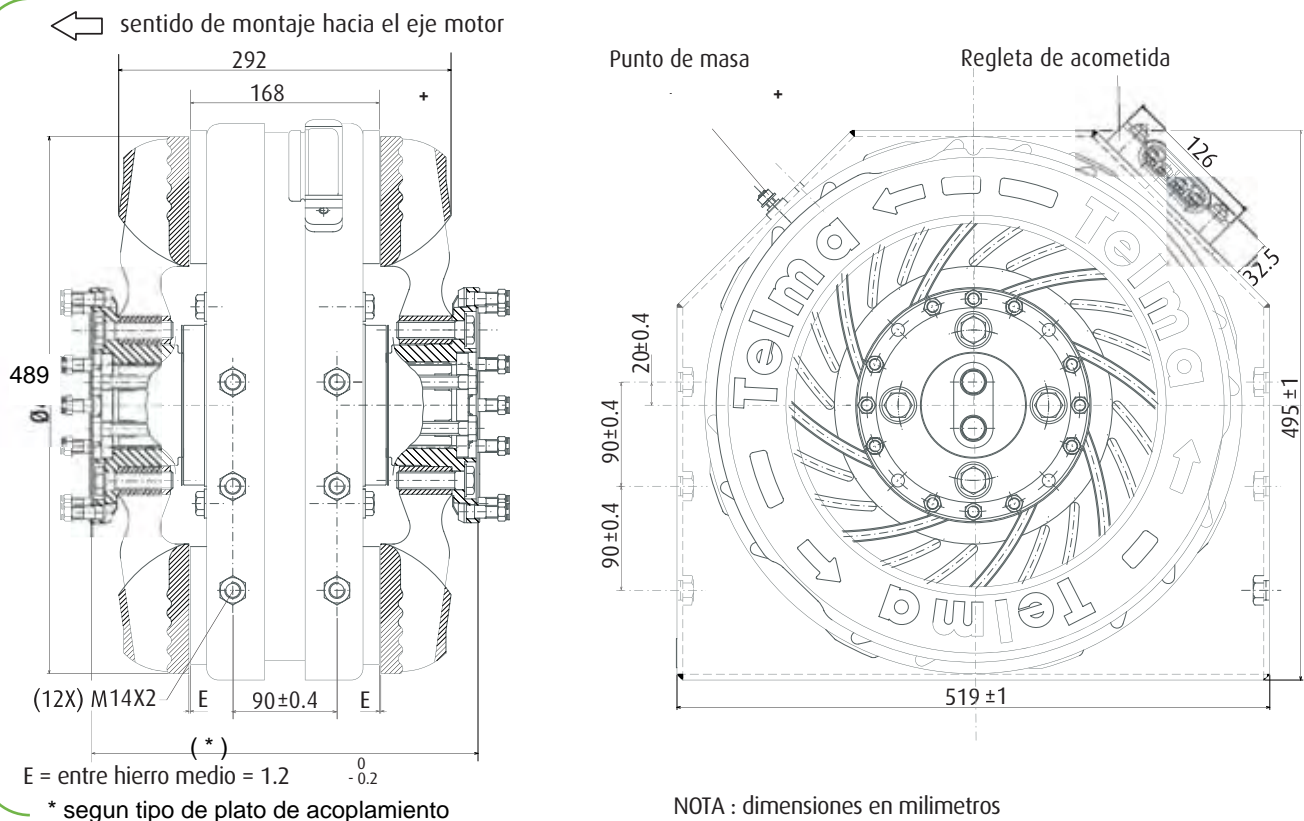
- > Par de frenada : 2400 Nm para vehículos de 18 a 35 toneladas
- > Peso : 250 kg

- Código : **BH301. ...**
- Par máximo / Potencia máxima : **2400 Nm (1769 lb-ft) / 251 kW a 1000 rpm**
- Masa total : **250 kg (551 lb)**
- Masa del estator : **80 kg (176 lb)**
- Masa de los rotores : **170 kg (375 lb)**
- Inercia de los rotores : **2.0 kgm² (47.5 lb-ft²)**
- Entre-hierro : **1.2 -_{0.2}⁰ (0.039 inch)**

CARACTERISTICAS ELÉCTRICAS :

- Voltaje : **12 V (codigo BH301 ...)**
- Resistencia por circuito : **0.2 Ω (± 5% a 20°C/68° F)**
- Resistencia de una bobina : **0.39 Ω (± 5% a 20°C/68° F)**
- Consumo eléctrico de un circuito : **61 A (± 5% a 20°C/68° F)**
- Resistencia de aislamiento : **> 1 MΩ**
- Circuito eléctrico :
- Número de posiciones : **4**

DIMENSIONES :



Telma se reserva el derecho de modificar estos datos sin aviso escrito